

High End Finishing für spezielle Anforderungen



## Der Standzeit-Optimierer DA500P/WZ



Perfekte Schnittkanten-Verrundung – made by ...

**SURFINSYS**  
surface finishing systems



In-Line Prozesse



Brilliant Technologies

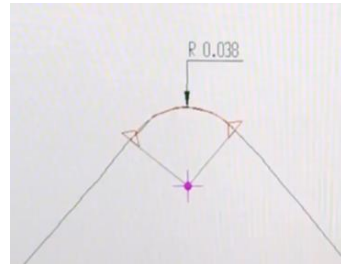


Dynamik & Innovation

## Optimierte Standzeit → Optimierter OEE!

### Schnittkanten-Verrunden definiert gleichmässig und reproduzierbar in wenigen Minuten!

- Die Basis bildet ein im industriellen Einsatz mehrfach bewährtes Planeten-Aggregat von Surfinsys.
- Die Standzeit der Werkzeug-Schnittkanten steigt damit im zweistelligen Prozent-Bereich.
- Mit dem Einsatz von handelsüblichen Diamant-Bürsten lassen sich in kürzester Zeit die Kanten der Schnittlelemente gleichmässig und reproduzierbar verrunden.
- Die handwerklich anspruchsvolle Tätigkeit bleibt Ihnen erspart.
- Der grosse Wirkkreis der Werkzeuge ermöglicht eine prozesssichere Schnittkanten-Verrundung im Bereich bis 330 mm x 400 mm.
- Mit der Wahl der richtigen Parameter und Werkzeuge lassen sich Radien bis 0,1 mm definiert und reproduzierbar realisieren.



#### Planeten-Aggregat

Anzahl Bürst-Werkzeuge	5
Wirkkreis 100%	330 mm
Werkzeugdurchmesser	150 mm
Antriebsleistung pro Aggregat	5 KW
Drehzahl des Aggregates*	40 - 200 rpm
Drehzahl der Werkzeuge*	500 - 2'500 rpm*
Zustellschritt der Höhenverstellung	≥ 0,01 mm

\* Drehrichtung wählbar

#### Transportsystem

Aufspannfläche	500 mm x 500 mm
Werkstückspannung	mechanisch «kein Entmagnetisieren nötig»

#### Dimension

Länge	1'900 mm
Breite	910 mm
Höhe	2'100 mm
Arbeitshöhe	930 ± 30 mm

Image-Film: <https://www.youtube.com/watch?v=9WjqyG-Hmrl>

### SURFINSYS AG

Surface Finishing Systems  
Phone +41 79 242 37 75

Dunantstrasse 3a  
info@surfinsys.ch

CH-9016 St.Gallen Switzerland  
www.surfinsys.ch